

DMV Moto Classic Luxembourg

RACE A.s.b.l. und Klassik Motorsport e.V.

Klassen Training 1+ 2+ 3 - Gruppe 2 - 2Takt Div 2

8 - 9 July 2015
Circuit Goodyear - 3998 mtr.

GP 250-S3 (1985-1990)

Pl.	Nr.	Name / Bewerber	Fahrzeug	Qual-1	Qual-2	Qual-3	Schnellste	Diff.
1	29	Frank Eismann Eismann Motorrad Tuning	Yamaha TZ 250U	1:26.686	1:25.822	1:22.410	1:22.410	1.546
2	55	Gerd Schumacher	Yamaha TZ 250A	1:32.623	1:26.302	1:25.755	1:25.755	4.891
3	17	Thomas Wittig	Yamaha TZ 250W	1:29.931	1:28.584	1:26.258	1:26.258	5.394
4	24	Wolfqanq Reichert	Yamaha TZ 250A		1:33.195	1:31.992	1:31.992	11.128
5	77	Hannes Guqenhan Garagenteam Böblingen	Suzuki RGV250	1:37.369	1:34.864	1:32.941	1:32.941	12.077

GP250 Open ((Zweitakter nach 1990))

Pl.	Nr.	Name / Bewerber	Fahrzeug	Qual-1	Qual-2	Qual-3	Schnellste	Diff.
1	6	Peter Haas	Honda RS250	1:24.264	1:20.864	1:21.265	1:20.864	
2	115	Thomas Schneider	Honda RS250	1:25.957	1:22.246	1:21.729	1:21.729	0.865
3	170	Edqar Böntrup	Honda RS250	1:25.144	1:23.047		1:23.047	2.183
4	26	Tobias Schwaqer Team Stresa/Klassik Motorsport	Aprilia RS250	1:46.277	1:24.709	1:23.093	1:23.093	2.229
5	70	Moritz Holder Garagenteam Böblingen	Suzuki RGV250	1:29.769	1:24.757	1:24.051	1:24.051	3.187
6	88	Dirk Schlabach	Suzuki RGV250	1:28.881	1:25.531	1:25.733	1:25.531	4.667
7	69	Manfred Weber Team Stresa	Aprilia RS250	1:30.554	1:27.038	1:28.478	1:27.038	6.174
8	999	Klaus Riede	Aprilia RS250		1:35.443	1:30.156	1:30.156	9.292
9	60	Helmut Wichert	Yamaha TZR250 3XV	1:41.695	1:37.303	1:35.530	1:35.530	14.666

GP Open (Zweitakt)

Pl.	Nr.	Name / Bewerber	Fahrzeug	Qual-1	Qual-2	Qual-3	Schnellste	Diff.
1	11	Karl-Heinz Schröder	Suzuki RG500	1:27.804	1:22.651	1:21.659	1:21.659	0.795

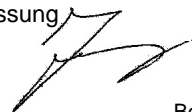

Schnellste Runde : 1:21.265 in Runde 9 duch nr. 6 : Peter Haas (Honda)

Aushangzeit

Ergebnisse und Rundenzeiten : www.raceresults.at

Zeitnahme durch : SDO SportTiming

Ausdruckzeit : 16:13

Rennleiter Günter Hessel	Steward Günter Uhl	Zeitmessung  Bernd Jung	
Seite 1 von 1	Die Ergebnisse sind vorläufig, vorbehaltlich der technischen Nachuntersuchung		